



DISTRIBUTEUR HDM 60 ECO LZ

Numéro d'article: 110700865
EAN: 4031109004992

LA DESCRIPTION

- Non étalonnable
- Avec comptage des litres uniquement
- Pompes à palettes auto-amorcante avec moteur asynchrone
- Emetteur d'impulsions
- Interface: double impulsion
- Pistolet automatique homologué A2010 avec raccord tournant

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer

- conforme au TRbF, avec bac de récupération et détecteur de fuite
- Raccroché pistolet et support de flexible
- Raccordement à une conduite d'aspiration possible par l'arrière ou par le bas
- Tube d'aspiration min. DN 32
- Caisson robuste en acier poudré
- Ecran LCD rétro-illuminé

DÉTAILS TECHNIQUES

Débit	55l/min
Température ambiante	-20 - +55°C
Température du fluide	-10 - +35°C
Tuyau d'aspiration	DN 25
Alimentation (tension électrique)	230V
Alimentation (fréquence électrique)	50Hz
Tuyau de soutirage	DN 19 x 4 m
Impulsions	100Impulsions/l
Nombre de points de soutirage	1
Précision	± 0,5%
Raccordement côté aspiration	G 1"
Hauteur d'aspiration	3,5m

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer

ACCESSOIRES

233400406	Flexible de refoulement, serti, 6,00 m DN 19 x 4 au lieu de 4,00 m DN 19 x 4
233400408	Flexible de refoulement, serti, 8,00 m DN 19 x 4 au lieu de 4,00 m DN 19 x 4
233400181	Valve anti-retour 1" pour HDM 60 eco, cuve aérienne
233400195	Kit de montage flexible 1m de retour à la cuve
233400187	Valve anti-retour 1" pour HDM 60 eco, cuve enterrée
233400165	Interrupteur à flotteur HDM eco
233400180	Filtre gasoil avec cartouche 30 µm
233400300	Supplément pour pistolet Slimline ZVA à la place du ZVA TECALEMIT
233400373	Cadre de fondation HDM eco

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer