



DIESEL-Eco-Box 3 Z400 SANS ANTI-SIPHON

Numéro d'article: 110310043
EAN: 4031109020756

LA DESCRIPTION

Pompe à palettes électrique, auto-amorcante pour le transfert de gazole, fioul, liquide de refroidissement, GTL, HVO et R33. Convient parfaitement à l'utilisation dans l'agriculture, l'industrie, les stations privatives et/ou similaires.

Contenu:

- Diesel-Eco-Box 3
- avec pompe à palettes TecPump 600 AC

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer

- Filtre d'aspiration en Inox (1.4301) intégré dans la chambre de pompe
- Valve de surpression intégrée
- Câble de 2 m de long avec prise Schuko
- Compteur mécanique Z400

Données techniques:

- Type de pompe: à palettes
- Hauteur d'aspiration: max. 4,0 m (selon viscosité et installation)
- Pression nominale: max. 2,0 bar
- Débit nominal: max. 55 l/min.
- Filtre: taille 0,9 mm

DÉTAILS TECHNIQUES

Débit	55l/min
Température ambiante	-20 - +40°C
Température du fluide	-10 - +40°C
Pression de refoulement	2bar
Raccord d'aspiration	G 1"
Hauteur d'aspiration	4m
Raccord fileté	G1"
Raccordement électrique	370W 4,5A230 V 50 Hz

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer