



## DISTRIBUTEUR GASOIL HDM 100 eco Box LZ

Numéro d'article: 110701185  
EAN: 4031109018326

### LA DESCRIPTION

- Non étalonnable
- Système à 2 badges chauffeur/véhicule - maxi 2.000 chauffeurs/véhicules
- Conforme TRbF, bac d'égouttement et détecteur de fuites inclus
- Pompe à palettes avec moteur asynchrone monophasé
- Compteur à roue ovale avec émetteur à impulsions
- Pistolet automatique homologué A 2015, y compris raccord tournant et support de tuyau

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer

- Tube d'aspiration par le bas
- Conduite d'aspiration min. DN 32
- Robuste boîtier en tôle d'acier à revêtement poudre
- Afficheur monochrome éclairé

\* selon la viscosité et le système

## DÉTAILS TECHNIQUES

<b>Débit</b>	ca. 100l/min
<b>Température ambiante</b>	-20 - +55°C
<b>Température du fluide</b>	-10 - +35°C
<b>Tuyau d'aspiration</b>	DN 32
<b>Alimentation (tension électrique)</b>	230V
<b>Alimentation (fréquence électrique)</b>	50Hz
<b>Tuyau de soutirage</b>	DN 25 x 4m
<b>Raccord d'aspiration</b>	32DN
<b>Nombre de points de soutirage</b>	1
<b>Précision</b>	± 0,5%
<b>Raccordement côté aspiration</b>	G 1 1/4"
<b>Hauteur d'aspiration</b>	2,5m

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer

## ACCESSOIRES

<b>233400506</b>	Flexible de refoulement, serti, 6,00 m DN 25 x 4 au lieu de 4,00 m DN 25 x 4
<b>233400508</b>	Flexible de refoulement, serti, 8,00 m DN 25 x 4 au lieu de 4,00 m DN 25 x 4
<b>233400182</b>	Valve anti-retour 1 1/4" pour HDM 80 eco, cuve aérienne
<b>233400195</b>	Kit de montage flexible 1m de retour à la cuve
<b>233400188</b>	Valve anti-retour 1 1/4" pour HDM 80 eco, cuve enterrée
<b>233400165</b>	Interrupteur à flotteur HDM eco
<b>233400180</b>	Filtre gasoil avec cartouche 30 µm
<b>233400186</b>	Filtre oblique G 1 1/4" pour HDM 80 eco Box
<b>233400300</b>	Supplément pour pistolet Slimline ZVA à la place du ZVA TECALEMIT

Utilisez les fonctions du site web pour vous souvenir ou pour comparer