GO WITH THE FLOW.

TECALEMIT

WERKSTATT TECHNIK

Für eine **saubere** und **effiziente** Werkstatt

Smarte Ölmanagementsysteme

Stationäre & mobile Frischölversorgung
Vernetzte Software
Sichere & saubere Altölentsorgung

Cloudfähige Mess- & Sensortechnik

Präzise Durchflussmessung
Zuverlässige Füllstandsmessung & Monitoring



Altölentsorgung

Effizientes Entsorgungssystem mit mobilem Fahrwagen und leistungsstarkem Pumpsystem für Sauberkeit in der Werkstatt.



TMS Systeme

Skalierbares Ölmanagementsystem mit intelligentem Handdurchlaufzähler und weiterer Anbindung und Integration.



OilBee mobile Ölabgabe

Mobiles Fasssystem für den flexiblen Einsatz. Bis zu 200L Fass auf Fahrwagen mit Pumpe und Wechselakkubetrieb.



TECALEMIT Flow

Behalten Sie Ihre Verbäuche im Blick. Kompaktes Tanksystem mit LTE. Alle Tankdaten landen direkt in der myTecalemit Cloud.



MADE IN GERMANY
Durable Quality

2026/11

AN ADVANCED FLOW TECHNOLOGIES BRAND

In-House 🇩🇪
Entwicklung & Fertigung

Unsere Systemlösungen für Ihren Erfolg

- **Hardware** → **Innovative Abgabe- und Messsysteme**
- **Software** → **Präzises Monitoring Ihrer Verbräuche** → **Weitere Anbindung an DMS oder ERP**
- **Server** 🇩🇪

Zentrales Datenmanagement & Digitale Erfassung

A



TMS smart Control S. 9

Multi-User-Zugang inkl. Rechtemanagement ohne Zusatzkosten. Browserbasiert & geräteunabhängig 24/7 erreichbar. Intuitive Oberfläche für Aufträge, Ölsorten & Mengen zur Vermeidung von Fehlabgaben.



A



myTecalemit Cloud S. 20

Die myTecalemit Cloud ist eine plattform- und geräteunabhängige Softwarelösung für intelligentes Fluidmanagement, die eine ortsunabhängige Überwachung von Durchfluss- und Tankdaten sowie Füllständen ermöglicht.



Hardware

Unsere langlebige Hardware wird nach **höchsten Qualitätsstandards** gefertigt.

Schnittstellen Ihrer Wahl übertragen alle relevanten Daten in Echtzeit direkt an das zentrale System - **TMS smart Control** oder die **myTecalemit** Cloud

Symbiose

Daten aller **cloudfähigen Geräte** fließen direkt in das **zentrale System**.

Das automatisiert Ihre Prozesse, schützt zuverlässig vor **Medienverlusten** und **eliminiert manuellen Verwaltungsaufwand.**

B O



TMS III MID S. 8

Die TECALEMIT TMS III Zentraleinheit MID ist ein hochpräzises, eichfähiges Ölmanagementsystem für die abrechnungskonforme Abgabe von Frischöl.

TMS III O

C



TMS smart Meter S. 10

Smarter Handdurchlaufzähler TMS smart Meter bildet als Herzstück des TMS Fluid-Management-Systems eine benutzerfreundliche Steuereinheit mit Grafikdisplay, Filter, Drehgelenk und Feststellraste.

TMS smart R O

D



OilBee 200 OilBee S. 12 NEU

Flexibles Ölabgabegerät für den mobilen Einsatz. Für 200L Wechselfass auf Fahrwagen mit Pumpe und Wechselakkubetrieb. Perfekt abgestimmt für ortsunabhängiges Ölmanagement mit TMS smart.

TMS smart O

E O



LubeMobil 70 S III S. 14

Mobiles Ölabgabegerät inkl. Druckbehälter zur einfachen, netzunabhängigen Abgabe von Frischölen und Kühlerfrostschutzkonzentrat in Werkstatt und Industrie. Mit TMS smart Meter.

TMS smart O

G FLOW



TECALEMIT Flow OG 15 IA Batterie S. 16

Intelligente Durchflussmessung für Öle und Kühlerforstschutz bis 15 l/min und 50 bar. Robustes IP65-Gehäuse mit Ovalradmesskammer, interne LTE-/GPS Antenne und myTecalemit Cloud.

myTecalemit R O

G FLOW



TECALEMIT Flow OG 15 EA AC S. 16

Intelligente Durchflussmessung für Öle und Kraftstoffe bis 15 l/min und 50 bar. Robustes IP65-Gehäuse mit Ovalradmesskammer, LTE-/GPS-Anschluss und myTecalemit Cloud.

myTecalemit R O

F

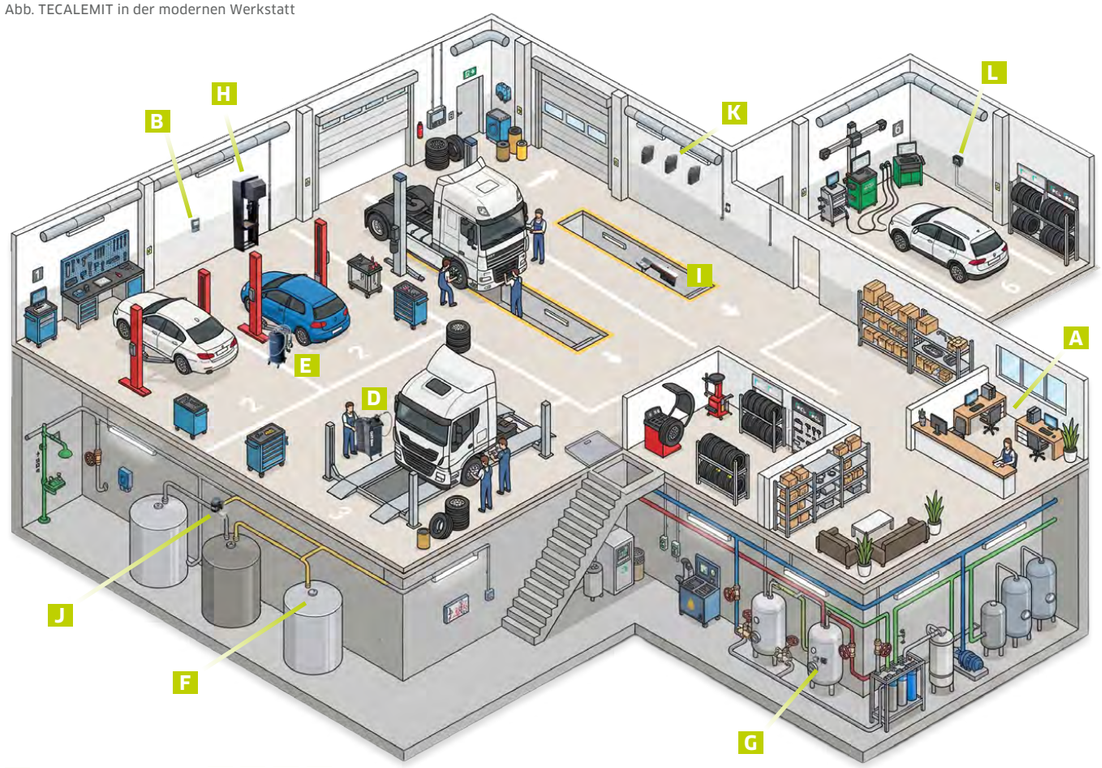


Füllstandsmessung S. 18

Hochpräzise Messgeräte zur flexiblen Füllstandsmessung Ihrer Tanks. Die Füllstandsdaten landen direkt zur weiteren Verarbeitung in der Cloud.

myTecalemit

Abb. TECALEMIT in der modernen Werkstatt



C Funktioniert perfekt mit **B** **D** **E** **H**

H



Portalsäule (4) S. 4

Robuste stationäre Portallösung für bis zu 10 Schlauchaufroller. Verhindert Stolperfallen und Flüssigkeitsverluste in Werkstatt und Industrie. Flexible Rohrleitungszuführung wahlweise von oben oder unten – ausgelegt für ein breites Medienspektrum.

K



Profi-Schlauchtrommel S. 5

Robuste Lösung für müheloses und sauberes Arbeiten mit unterschiedlichsten Medien. Arretierbarer Schlauchrücklauf sowie flexible Wandmontage (Auszug vorn/hinten) oder Deckenmontage (Auszug unten). Ideal passend für unsere Portalsäule und vielfältige Medien.

I



Altörinne mit Fahrwagen für Gruben S. 6

Saubere Altölentsorgung direkt am Arbeitsplatz.Fahrbar mit Schwenkarm und Höhenverstellung für Grube und Hebebühne. Integrierte Pumpe saugt Motoren- und Getriebeöle zuverlässig und kontinuierlich ab.

O

L



Qube 2 PCL

Vollautomatische Druckregelung für Kfz- und Reifenfachbetriebe: Exaktes Befüllen via Keramiksensor, automatische Abschaltung und Statusanzeige für sicheres Arbeiten auf Distanz. RDKS-konform, eichfähig und kompakt einsatzbereit.

A

J



Fernölapperatur TZ10 400V S. 7

Unsere leistungsstarke, elektrisch betriebene Zahnradpumpe zur zuverlässigen Förderung von Frischölen und Kühlerfrostschutzmitteln in Werkstätten und Servicestationen.

O

Portalsäule

Portalsäule 4 **030 820 040**



Die Portalsäule 4 ist die ideale Lösung für eine übersichtliche, platzsparende und saubere Anordnung von Schlauchaufrollern in modernen Werkstätten. All Ihre Medienversorgung zentral an einem Ort.

Maße (H x B x T)	2556x884x400
Gewicht	ca. 200 kg

Details

Aufnahmekapazität

Varianten für bis zu 10 Schlauchaufroller erhältlich (z. B. für Öl, Fett, Wasser, Druckluft).

Konstruktion

2 verwindungssteife Standprofile und 2 stabile Querträger für hohe mechanische Belastbarkeit.

Auffangsystem

Integrierte Tropfschutzwanne mit herausnehmbarem, verzinktem Gitterrosteinsatz für einfache Reinigung.

Leitungsanschluss

Flexible Anbindung der Rohrleitungen wahlweise von oben (Deckenzuführung) oder von unten (Bodenverlegung).

Montage

Standfeste Bodenverankerung über vorgebohrte Fußplatten.



Für echte Profis
Bündelt bis zu 10 Versorgungsmedien auf kleinster Grundfläche und hält Laufwege sowie Arbeitsbereiche frei.



Auffangsystem
Integrierte Tropfschutzwanne mit herausnehmbarem, verzinktem Gitterrosteinsatz für einfache Reinigung.



Robuste Montage
Standfeste Bodenverankerung über vorgebohrte Fußplatten.



Schlauchtrommel | Wand | Auszug vorne	Artikelnr.
Schlauchlänge 8m DN 19, Altöl	013 480 100
Schlauchlänge 10m DN 16, Altöl & Öl	013 484 100
Schlauchlänge 12m DN 16, Öl	013 481 100
Schlauchlänge 15m DN 16, Öl	013 488 100
Schlauchlänge 12m DN 6.3, Fett	013 482 100
Schlauchlänge 15m DN 6.3, Fett	013 485 100
Schlauchlänge 12m DN 12, Wasser/Luft	013 483 100
Schlauchlänge 15m DN 12, Wasser/Luft	013 486 100

Schlauchtrommel | Wand | Auszug hinten	Artikelnr.
Schlauchlänge 8m DN 19, Altöl	013 480 200
Schlauchlänge 10m DN 16, Altöl & Öl	013 484 200
Schlauchlänge 12m DN 16, Öl	013 481 200
Schlauchlänge 15m DN 16, Öl	013 488 200
Schlauchlänge 12m DN 6.3, Fett	013 482 200
Schlauchlänge 15m DN 6.3, Fett	013 485 200
Schlauchlänge 12m DN 12, Wasser/Luft	013 483 200
Schlauchlänge 15m DN 12, Wasser/Luft	013 486 200

Schlauchtrommel | Decke | Auszug unten	Artikelnr.
Schlauchlänge 8m DN 19, Altöl	013 480 300
Schlauchlänge 10m DN 16, Altöl & Öl	013 484 300
Schlauchlänge 12m DN 16, Öl	013 481 300
Schlauchlänge 15m DN 16, Öl	013 488 300
Schlauchlänge 12m DN 6.3, Fett	013 482 300
Schlauchlänge 15m DN 6.3, Fett	013 485 300
Schlauchlänge 12m DN 12, Wasser/Luft	013 483 300
Schlauchlänge 15m DN 12, Wasser/Luft	013 486 300

Gewicht	ca. 32 kg
Diemensionen	550 x 149 x 550 mm

Profi-Schlauchtrommel	Link

Wandmontage XXX XXX **100**

Profi-Schlauchtrommel für die Wandmontage und Schlauchauszug vorne.

Montage	Wand
Maße mm (LxBxH)	550x149x550
Gewicht	ca. 32 kg



Wandmontage XXX XXX **200**

Profi-Schlauchtrommel für die Wandmontage und Schlauchauszug hinten.

Montage	Wand
Maße mm (LxBxH)	550x149x550
Gewicht	ca. 32 kg



Deckenmontage XXX XXX **300**

Profi-Schlauchtrommel für die Deckenmontage und Schlauchauszug unten.

Montage	Decke
Maße mm (LxBxH)	550x149x550
Gewicht	ca. 32 kg



Nenndruck O O W A	16 bar
Nenndruck G	400 bar

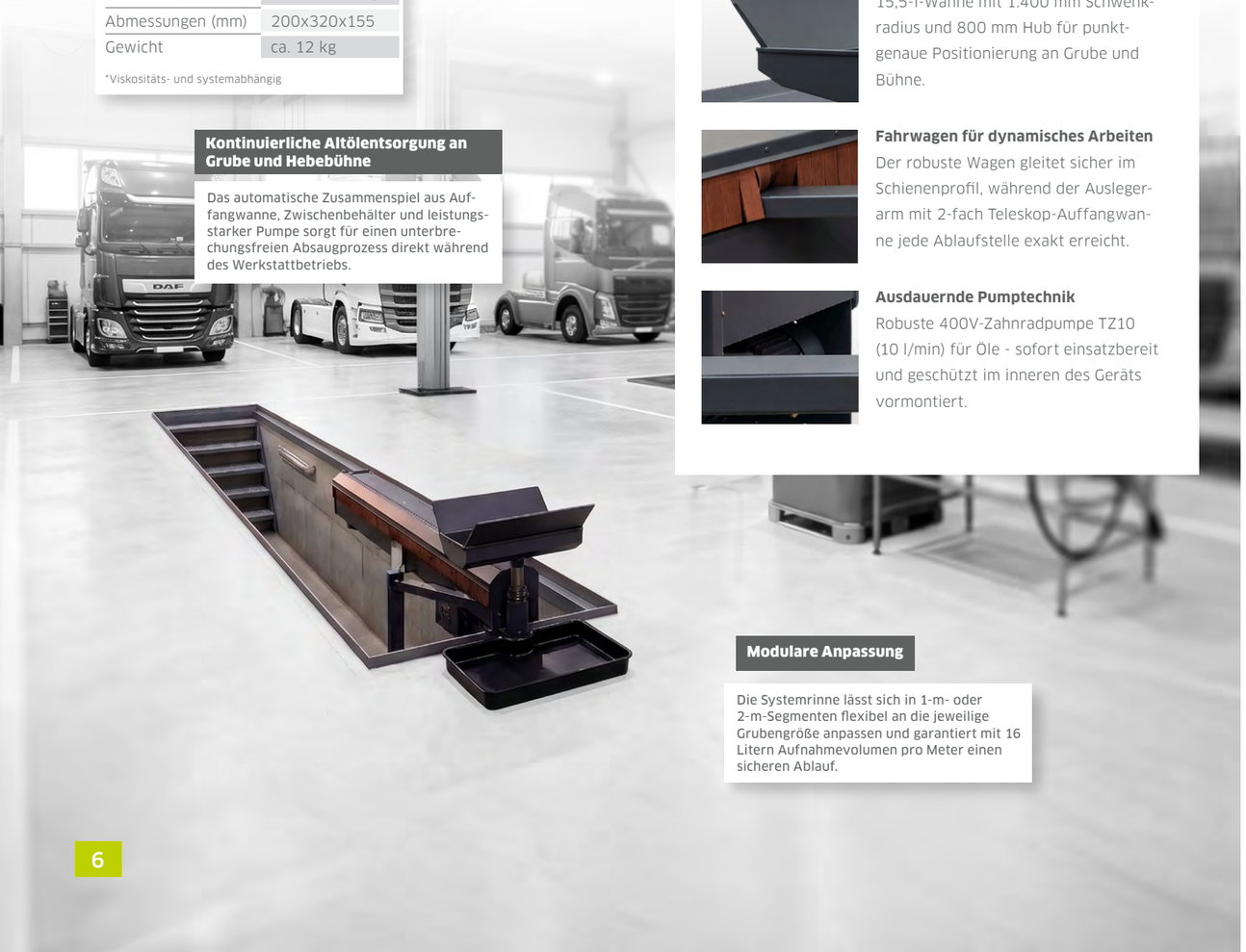




Pumpenelement

Pumpentyp	Zahnradpumpe
Förderleistung	ca. 10 l/min*
Förderdruck	max. 10 bar
Stromversorgung	400 V / 50 Hz
Viskosität	bis 5.000 mm²/s
Abmessungen (mm)	200x320x155
Gewicht	ca. 12 kg

*Viskositäts- und systemabhängig



Kontinuierliche Altölentsorgung an Grube und Hebebühne

Das automatische Zusammenspiel aus Auffangwanne, Zwischenbehälter und leistungsstarker Pumpe sorgt für einen unterbrechungsfreien Absaugprozess direkt während des Werkstattbetriebs.

Permanententsorgung

Altölrinne mit Fahrwagen **030 820 040**

Saubere Altölentsorgung direkt am Arbeitsplatz.Fahrbar mit Schwenkarm und Höhenverstellung für Grube und Hebebühne. Saugt Motoren- und Getriebeöle zuverlässig und kontinuierlich ab.



Element	1 m
Medientemperatur	0 °C bis +55 °C
Maße (H x B x T) (mm)	2556x884x400
Gewicht	ca. 200 kg

Details

Speziell für LKW-Gruben

Die kompakte Bauweise ermöglicht eine platzsparende Montage direkt unter der Grubenüberkragung – ideal für lange Arbeitsgruben im Nutzfahrzeugbereich.

Durchdachtes Montageset

Das Montagekit enthält bereits alle Komponenten zur Wandbefestigung und Rinnenverbindung inklusive Dichtmaterial für eine unkomplizierte Installation.

Auffangwanne

15,5-l-Wanne mit 1.400 mm Schwenkradius und 800 mm Hub für punktgenaue Positionierung an Grube und Bühne.

Fahrwagen für dynamisches Arbeiten

Der robuste Wagen gleitet sicher im Schienenprofil, während der Auslegerarm mit 2-fach Teleskop-Auffangwanne jede Ablaufstelle exakt erreicht.

Ausdauernde Pumptechnik

Robuste 400V-Zahnradpumpe TZ10 (10 l/min) für Öle - sofort einsatzbereit und geschützt im inneren des Geräts vormontiert.

Modulare Anpassung

Die Systemrinne lässt sich in 1-m- oder 2-m-Segmenten flexibel an die jeweilige Grubengröße anpassen und garantiert mit 16 Litern Aufnahmevolumen pro Meter einen sicheren Ablauf.

Anwendungen

Stationäre Frischölversorgung Zuverlässiges Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydraulikölen aus Fässern oder Tanks in Rohrnetze.

Kühlerschutz-Versorgung Sichere Förderung von Kühlerfrostschutz-Konzentrat an zentrale Zapfstellen.

Werkstatt & Fuhrparks Direkte Medienbereitstellung in Kfz-Werkstätten, Fuhrparks und Instandhaltungsbetrieben.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Sofort einsatzbereit Hoher Vormontagegrad inkl. Konsole, Kabel, Stecker und Druckregler für schnelle Installation.

Gleichmäßiger Förderstrom Ausgleichsgefäß und Membrandruckregler sichern konstanten Druck und schonen das Leitungsnetz.

Hoher Pumpenschutz Saugseitiger Schmutzfänger hält Fremdkörper fern und verlängert die Lebensdauer.

Breites Medienspektrum Geeignet für Öle bis 5.000 mPa·s sowie Kühlerfrostschutzmittel.

Fernölapparatur

TZ 10 Ae **028 610 301**

Unsere leistungsstarke, elektrisch betriebene Zahnradpumpe zur zuverlässigen Förderung von Frischölen und Kühlerfrostschutzmitteln in Werkstätten und Servicestationen.



Pumpenart	Zahnrad
Förderleistung	ca. 10 l/min*
Förderdruck max.	max. 10 bar
Viskositätsbereich	max. 5000 mPa·s
Sauganschluss	G 3/4“
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz
Antriebsleistung	0,55 kW
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C
Mediumtemperatur	0 °C bis +60 °C
Abmessungen (mm)	200x320x155
Gewicht	21 kg

*Viskositäts- und systemabhängig

Flexible Integration

Wahlweise als Mono- oder Duo-Saugleitung mit Dreiwege-Umschaltung – für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel oder leerem Tank.



Schmutzfänger
Überstromventil
Membrandruckregler

Lieferumfang

- Fertig montierte Pumpe inkl. Montagekonsole
- Ausgleichsgefäß, Membrandruckregler, Schmutzfänger
- Anschlusskabel und Stecker (ohne Saug-/Druckleitung)

Frischöltankkompaktanlage 1.000 l

Frischöltank-kompaktanlage 015 419 133

Stationäre Tankanlage zur sicheren Lagerung und sauberen Einzelabgabe von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl im täglichen Werkstattbetrieb (nicht eichfähige Ausführung).



Pumpenart	Zahnradpumpe
Tankvolumen	1.000 L
Förderleistung	ca. 10 l/min*
Max. Viskosität	bis 600 mPa·s
Spannungsversorgung	230 V / 50 Hz
Antriebsleistung	0,55 kW
Spannungsversorgung	230 V
Schutzart	IP 54
Schalldruckpegel	71 dB(A)
Abmessungen mm (B × H × T)	1.570×1.800×778
Gewicht	ca. 174 kg

*Viskositäts- und systemabhängig

Ihre Vorteile auf einen Blick

Steckerfertig & Sofort einsatzbereit Dank hohem Vormontagegrad aller Schlüsselkomponenten extrem schneller und unkomplizierter Aufbau direkt am Aufstellort.

Saubere Kannenbefüllung Integrierter Kannenbefülltisch mit herausnehmbarer Auffangwanne für eine saubere, tropffreie Restmengenentsorgung.

Höchste Betriebssicherheit Robuster doppelwandiger Aufbau (PE mit verzinkter Außenhülle), Überfüllsicherung, TW-Kupplung und Zapfhahn mit Aufmerksamkeitsüberwachung.

Präzise Verbrauchserfassung Das elektronische Zählwerk FMOG sorgt für exakte Mengenübersicht und lückenlose interne Kontrolle.

Lieferumfang

- 1.000 l PE-Lagertank mit verzinkter Außenhülle
- Mechanische Füllstandsanzeige & Entlüftungsarmatur
- **Zahnradpumpe TZ10** inkl. Ein-/Ausschalter und stabiler Montagebrücke
- **Kannenbefülltisch für 1 Zapfpunkt** inkl. Zapfhahn & Aufmerksamkeitsüberwachung
- Herausnehmbare **Auffangwanne** für Restölentsorgung
- Elektronisches **Zählwerk FMOG**
- Sicherheits-Set: Überfüllsicherung und TW-Kupplung

Leistungsstarke Zahnradpumpe

Unsere **TZ 10** ist robust gebaut und durch Ihren kontinuierlichen Betriebszyklus für den Dauerbetrieb geeignet.

Digitale Sicherheit

Gehen Sie auf Nummer Sicher und verlassen Sie sich auf Überfüllsicherung und Leckagenalarm - optischer und akustischer Alarm.



Kannenbefülltisch

Integrierter Kannenbefülltisch mit herausnehmbarer Auffangwanne für eine saubere, tropffreie Restmengenentsorgung.

Doppelwand

Robuster doppelwandiger Aufbau (PE mit verzinkter Außenhülle).

Artikelnummer	Beschreibung/Lieferumfang
027 210 101	Zapfhahn Kannenbefülltisch
	• einfache Plug & Play-Montage • Maße (mm), L x B x H: 180 x 50 x 190 • Gewicht ca. 1,8 kg
027 176 511	Durchflusszähler FMOG ne
	• Maße (mm), L x B x H: 90 x 70 x 240 • Gewicht ca. 2,8 kg

Überfüllschutz

Steuerungseinheit mit Füllstandsüberwachung zur Vermeidung von Fehlbedienung und Überfüllung.

Auffangwanne

Zugelassene Sicherheitsauffangwanne mit verzinktem Gitterrost als Arbeits- und Abtropffläche.



Sauglanze

Sauglanze zur direkten Entleerung von Fässern und Sammelbehältern.

Altöl-Auffangwanne, fahrbar

Unsere Lösung der zentralen Altölsammelstelle gibt es auch in mobil.



Altölzentrum

Altölzentrum 013 861 011

Das Altölzentrum dient als Auffangsystem für diverse Altöle. Schläuche, Ölfilter oder andere ölverschmutzte Teile können auf der Auffangwanne abgelegt werden und austropfen.



Pumpenart	Doppelmembran
Viskositätsbereich	max. 2.000 mPa·s
Förderleistung	max. 40 l/min*
Förderdruck	max. 7,5 bar
Luftanschluss	Steckzapfen DN7,2
Schlauchleitungen Saugschlauch / Abgabeschlauch	DN 16 (4 m) DN 16 (2 m)
Spannungsversorgung	230 V
Umgebungstemperatur	0 bis +60 °C
Medientemperatur	0 bis +40 °C
Abmessungen Gestell (B × H × T)	1.250×1.700×850
Gewicht	ca. 140 kg

*Viskositäts- und systemabhängig

Ihre Vorteile auf einen Blick

Maximale Förderleistung Die druckluftbetriebene Doppelmembranpumpe liefert bis zu 40 l/min bei einem Förderdruck von max. 7,5 bar für schnelle und effiziente Abfüllprozesse.

100 % Einschaltdauer (Dauerläufer) Ausgelegt für den unterbrechungsfreien Dauerbetrieb ohne thermische Pausen – ideal für hochfrequentierte Werkstattbereiche.

Hoher Produkt- und Pumpenschutz Der integrierte 1,2-mm-Schmutzfänger verhindert das Eindringen von Feststoffen und schont die Pumpenmechanik nachhaltig.

Großer Aktionsradius & einfacher Anschluss Sofort anschlussfertig mit 230-V-Schuko-Stecker (6 m Kabel), DN 7,2-Druckluftanschluss sowie robustem Saug- (4 m) und Abgabeschlauch (2 m, DN 19).



Artikelnummer	Beschreibung/Lieferumfang
013 861 011	Altölzentrum
013 849 012	Altöl-Auffangwanne, fahrbar



Ölmanagementsystem

TMS III MID **030 471 100**

Die TECALEMIT TMS III Zentraleinheit MID ist ein hochpräzises, eichfähiges Ölmanagementsystem für die gesetzes- und abrechnungskonforme Abgabe von Frischöl.

Funktioniert mit **Oil Control Software**



System	Digital
Abgabestellen	bis zu 5
Netzanschluss	100–240V,0/60Hz
Genauigkeitsklasse	0,5
Messbereiche	2,0-20 l/min 1,0-10 l/min 0,5-5 l/min
Viskosität	> 20 mPa·s
Betriebstemperatur	0 °C bis +50 °C
Abmessungen mm (B x H x T)	200x362x122
Gewicht	4,5 kg

Ihre Vorteile auf einen Blick

Kein Ölschwund Jeder Zapfvorgang wird exakt erfasst, autorisiert und dem Werkstattauftrag zugeordnet – verhindert Schwund und schützt Ihre Margen.

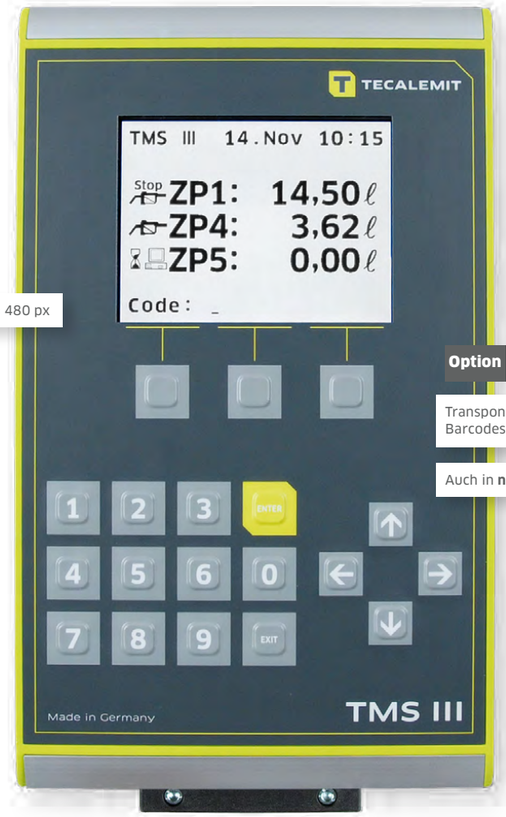
Lückenlose Protokollierung Der interne Speicher sichert die vollständige Abfüllhistorie für eine transparente, manipulationssichere Nachverfolgung aller Verbräuche.

Keine Fehlbefüllung Klare Mengen- und Sortenvorgaben schließen Verwechslungen, Über- sowie Unterdosierungen beim Befüllen zuverlässig aus.

Nahtlose DMS-Anbindung Direkter Datenaustausch mit gängigen Dealer-Management-Systemen via Gateway oder Mini-Gateway für eine automatisierte Abrechnung (siehe Gateway).

Intuitive Bedienung Das übersichtliche 640 × 480 px Grafik-Display und symbolunterlegte Funktionstasten leiten schnell und sicher durch jeden Zapfvorgang.

Einfache Parametrisierung Konfiguration nach Bedarf: Systemeinstellungen lassen sich flexibel direkt am Gerät oder zeitsparend via USB am PC anpassen.



Display

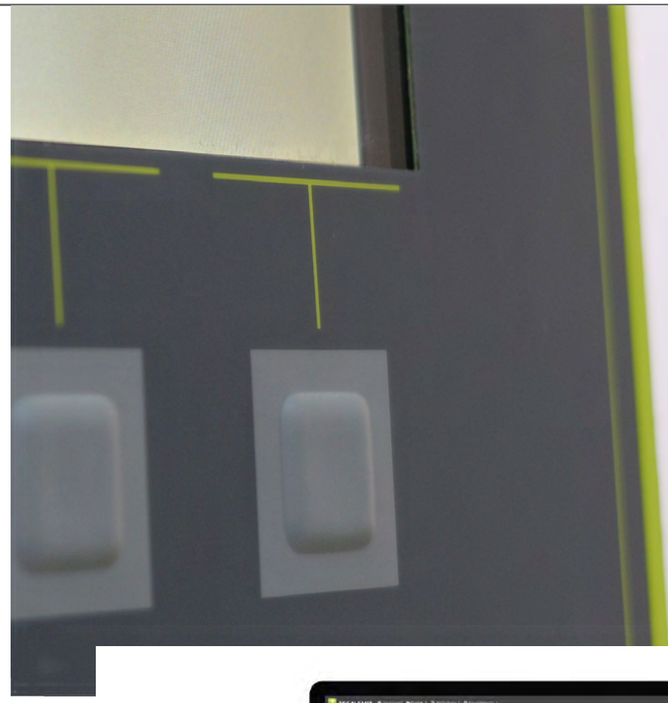
TFT-Grafik-Display 640 x 480 px

Option

Transponderleseeinheit oder Barcodescanner anschließbar

Auch in **nicht eichfähig** erhältlich

Höchste Flexibilität Gleichzeitiger Betrieb von mobilen Fässern und stationären Zapfstellen im selben Funknetzwerk.



Schluss mit aufwendigen Leitungsverlegungen und starren Installationen
Das **TMS smart** vernetzt Ihre Frischöl- und Medienversorgung über einen modernen ZigBee®-Funkstandard in Echtzeit.

Ob mobile Zapfwagen oder feste Stationen, Neuinstallation oder Umrüstung bestehender Anlagen – das System integriert sich nahtlos in jede Werkstattarchitektur.





TMS smart Control

- Multi-User Anwendung dank Vergabe unterschiedlicher Logindaten ohne Zusatzkosten
- Browserzugang ermöglicht freie Wahl von Gerät und Betriebssystem
- Übersichtliche Gestaltung der Bedienoberfläche und intuitive Handhabung
- Bereitstellung von aktualisierten Daten 24/7
- Überblick der offenen und fertigen Aufträge
- Manuelles Anlegen von Aufträgen mit Ölsorte und Menge zur Vermeidung von Fehlabgaben
- Verwaltung und Anlage der Bediener

Die Netzwerk-Komponenten im Zusammenspiel

Drahtlose Echtzeit-Kommunikation Zapfdaten, Auftragsnummern und Litermengen fließen per sicherem ZigBee®-Funk direkt vom Handdurchlaufzähler zur Zentrale – ohne störende Kabelwege.

TMS smart Gateway als Schaltzentrale Verwaltet die gesamte Systemkommunikation und bindet das Netzwerk via LAN oder WLAN flexibel in Ihre bestehende IT-Infrastruktur ein.

Reichweiten-Erweiterung via Repeater Große Werkstattflächen oder bauliche Hindernisse meistert der optionale ZigBee®-Repeater als kompakter Signalverstärker mühelos.

Skalierbar für jede Betriebsgröße Beliebig viele Handdurchlaufzähler (TMS smart Meter) lassen sich in das Netzwerk einbinden – ideal für wachsende Anforderungen.

Vorinstallierte Browser-Software „TMS smart Control“ läuft ohne langwierige Installation direkt über jeden Webbrowser: Volle Transparenz über Verbräuche, Benutzer und Aufträge rund um die Uhr.

DMS-Konnektivität Mit der optionalen Pro-Version lässt sich das Netzwerk direkt an gängige Dealer-Management-Systeme zur automatisierten Auftragsabrechnung anbinden.

TMS smart

TMS smart Meter O R **030 492 110**



Smarter Handdurchlaufzähler für Motorenöl, Getriebeöl, Hydrauliköl und Kühlerfrostschutz.

Autorisierung via RFID/Code. Sehen Sie Infos zum Auftrag, Akkustand und Medium.

Handdurchlaufzähler	Digital
Viskositätsbereich	20-2.000 mPa•s
Förderleistung	max. 10 l /min
Betriebsdruck (max.)	70 bar
Gewindeanschluss	G ½“ innen
Messgenauigkeit	± 0,5 % (Kalibriert)
IP-Schutz	IP 54
Betriebstemperatur	0 °C bis +50 °C
Lagerungstemperatur	-20 °C bis +70 °C
Gewicht	1.700 g

*Viskositäts- und systemabhängig

TMS smart Gateway **030 491 000**



Das TMS smart Gateway steuert die gesamte Systemkommunikation via LAN/WLAN.

Über die Software **TMS smart Control** lassen sich Abgabedaten (Mitarbeiter, Menge, Auftrag u.v.m.) in Echtzeit abrufen.

- Inkl. ZigBee®-Kommunikationsmodul
- Inkl. LAN / WLAN-Modul
- Inkl. Weitbereichs-Steckernetzteil
- Inkl. USB-Anschluss für Softwareupdates
- Software vorinstalliert

IP-Schutz	IP 33
Stromversorgung	110–240 V; 50-
Betriebstemperatur	0 °C bis +50 °C
Gewicht	600 g
Maße, mm (B x H x T)	209 x 334 x 66

TMS smart Repeater **030 491 010**



Der TMS smart Repeater erweitert im Bedarfsfall das Netzwerk und fungiert als ZigBee®-Signalverstärker für das TMS smart Gateway.

- Inkl. Weitbereichs-Steckernetzteil
- Inkl. LED-Statusleuchten

IP-Schutz	IP 33
Stromversorgung	110–240 V; 50-
Betriebstemperatur	0 °C bis +50 °C
Gewicht	260 g
Maße, mm (B x H x T)	107 x 282 x 56



Auslauf

Hochwertiger Auslauf für Motorenöl mit Krümmung

Display

Gut lesbares Grafik-Display (hintergrundbeleuchtet).

Hochpräzise Messkammer

Ovalradmesskammer mit einer Messgenauigkeit von ±0,5 % (nach Kalibrierung).

RFID & CODE

Nutzerverifikation via RFID und CODE.

Medien und Kontingente per Auftrag vordefiniert.

Feststellraste

Ermöglicht ermüdungsfreies Zapfen ohne dauerhaften Kraftaufwand.

Drehgelenk

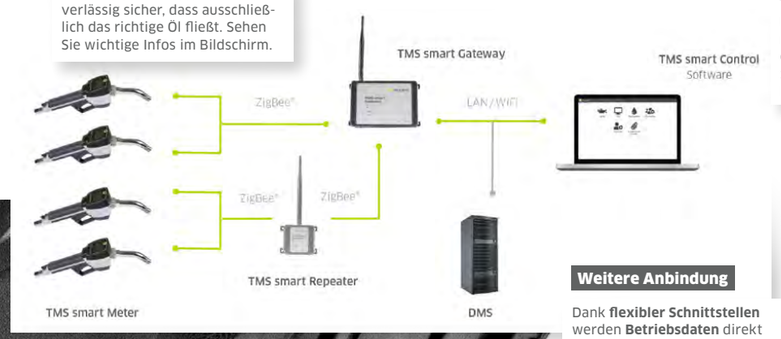
Das beidseitige Drehgelenk sorgt für eine materialschonende Schlauchführung.

Integrierter Filter

Der integrierte Filter sichert die Reinheit des Mediums und schützt Ihre Systeme vor Verschmutzung.

Smarte Abgabe

Das **TMS Smart Meter** stellt zuverlässig sicher, dass ausschließlich das richtige Öl fließt. Sehen Sie wichtige Infos im Bildschirm.



Zentrales System

Über das **Gateway** landen alle relevanten **Tank- und Abgabedaten** direkt in der **Verwaltung**. Schluss mit manuellen Listen und Intransparenz.

Weitere Anbindung

Dank **flexibler Schnittstellen** werden **Betriebsdaten** direkt und verlustfrei in **Drittsoftware** integriert. Dies sichert die nahtlose **Einbindung** der Anlage in **übergeordnete IT-Systeme**.

Ob stationär oder mobil, Neuanschaffung oder Umrüstung eines vorhandenen Systems – das TMS smart System ist individuell einsetzbar und meistert unterschiedlich gemischte Vor-Ort-Konstellationen problemlos!

OilBee

OilBee 60 L

O 030 497 510



Akkubetriebenes, mobiles Abgabesystem für 60-Liter-Wechselfässer.

100 % kabellos für maximale Wendigkeit und schnellen Einzeleinsatz in Werkstatt und Service.

- Inkl. Wechselakku (2x)
- Inkl. Schnellladegerät
- Inkl. Spanngurt

Handdurchlaufzähler	Wahlweise
Viskositätsbereich	20-2.000 mPa•s
Förderleistung	max. 3-5 l /min*
Betriebsdruck	70 bar
IP-Schutz	IP33
Pumpenart	Zahnradpumpe
Betriebstemperatur	10 °C bis +30 °C
Maße, mm (L x B x H)	790x580x970
Gewicht	ca 53 kg (leer)

*Viskositäts- und systemabhängig

OilBee 100 L

O 030 497 520



Mobiles Akku-Ölabgabesystem mit fest verbautem 100-Liter-Nachfüllbehälter.

Die saubere und wirtschaftliche Lösung für mittelgroße Werkstätten.

- Inkl. Wechselakku (2x)
- Inkl. Schnellladegerät
- Inkl. Spanngurt

IP-Schutz	IP33
Stromversorgung	Akku
Betriebstemperatur	10 °C bis +30 °C
Maße, mm (L x B x H)	790x580x970
Gewicht	ca 53 kg (leer)

OilBee 200 L

O 030 497 530



Schwerlast-Akku-Abgabesystem für standardmäßige 200-Liter-Fässer.

Konzipiert für große Hallen, mehrere Arbeitsstationen und maximalen Aktionsradius.

- Inkl. Wechselakku (2x)
- Inkl. Schnellladegerät
- Inkl. Spanngurt

IP-Schutz	IP33
Stromversorgung	Akku
Betriebstemperatur	10 °C bis +30 °C
Maße, mm (L x B x H)	970x760x1170
Gewicht	ca 63 kg (leer)

OilBee



Clevere Pistole

OilBee + TMS smart Meter

Automatische Erfassung der Abgaben direkt in der TMS Smart Control oder via DMS-Anbindung.



Passende Abgabelösungen

HDZ FMOG ne MÖ | Digital-Zähler	027 170 211
TMS smart Meter MÖ – für DMS Systeme	030 492 110

Nutzen Sie **OilBee** für schnelle und saubere Ölabgaben - drahtlos und von überall.

Ihre Daten werden wahlweise revisionssicher & zentral über das **TMS-System** verwaltet.

Akku

Dank des eingebauten Wechselakku kann das Gerät netzunabhängig und dauerhaft betrieben werden.

200 L Wechselfass

Das effiziente Wechselfass-System der OilBee's sorgt für schnelle Abläufe beim Ölwechsel.

Rollen

Ganz einfach an den gewünschten Arbeitsort rollen und mit der Feststellvorrichtung sichern.

LubeMobil 70 S III

LubeMobil 70 S III **030 497 051**

Der fahrbare Ölspendewagen mit 70-Liter-Druckbehälter ermöglicht die absolut flexible und autarke Medienversorgung direkt am Fahrzeug – kombiniert mit der intelligenten, kabellosen Verbrauchserfassung des TMS smart Systems.



Handdurchlaufzähler	Digital
Behältervolumen	70 L (50 L)
Viskositätsbereich (max.)	2.000 mPa•s
Förderleistung	ca. 5 l/min
Arbeitsdruck	2 bar
Luftversorgung	3-10 bar
Abgabeschlauch	2,25 m | DN 12
Medientemperatur (max.)	55°C
Umgebungstemperatur	0°C bis +40 °C
Maße (mm), BxHxT	550x1.150x405
Gewicht	ca 27 kg

*Viskositäts- und systemabhängig

Lieferumfang

- 70-l-Druckbehälter (Nutzinhalt: 50 Liter) mit integrierter Füllstandsanzeige
- Ejektordüse für die Selbstbefüllung inklusive Saugleitung für 200-l-Gebinde
- Fluidmanagementsystem TMS smart Meter inklusive Motoren- und Getriebeölauslauf
- Abgabeschlauch, Länge 2,25 m (DN 12)
- Befüllstutzen mit Verschlusskappe und Manometer
- Druckluftanschluss mit Steckzapfen DN 7,2 und Abluftschalldämpfer
- Fahrgestell mit 4 Lenkrollen, ergonomischem Fahrgriff und integrierter Ablagefläche



Sauber

Zuverlässig

Bedienerfreundlich

Wegfall von Entsorgungskosten für Einweggebinde

Anwendungen

Flexible Arbeitsplatzversorgung

Autarke Bereitstellung von Motoren- und Getriebeölen direkt an Hebebühnen und Reparaturannahmen ohne feste Schlauchverbindungen.

Mobiler Service in Nutzfahrzeug- & Bus-Werkstätten

Müheloses Manövrieren über weite Werkstattdistanzen dank stabilem Fahrwerk und netzunabhängigem Druckluft-Betrieb.

Schnelle Gebindeentleerung im Lager

Zeitsparendes Nachfüllen des 70-l-Behälters direkt am 200-l-Fasslager über die integrierte Unterdruck-Selbstbefüllung.

Transparente Auftragsabwicklung

Exakte Zuordnung und drahtlose Rückmeldung der gezapften Frischölmengen an das Werkstatt-Auftragssystem via TMS smart Meter.

Industrielle Instandhaltung

Punktgenaue Schmierung und Mediennachfüllung (auch Kühlerfrostschutzkonzentrat) an Maschinen und Wartungsstationen vor Ort.



Clevere Pistole

LubeMobil + TMS smart Meter

Automatische Erfassung der Abgaben direkt in der TMS Smart Control oder via DMS-Anbindung.

Netzunabhängig

Behältergerät mit 4 Lenkrollen Ölbehälter mit Füllstandanzeiger und Druckluftspeicher.

Einfaches Auffüllen

Saugleitung für die Selbstbefüllung (60l/200l Fass)

TECALEMIT FLOW

TECALEMIT Flow OG 15 IA Batterie

OG 15 IA Batt **254 510 000**



Smarter Durchflussmesser für Motorenöl, Getriebeöl, Hydrauliköl und Kühlerfrostschutz für den mobilen Einsatz.

Autorisierung via RFID/Code. Sehen Sie Infos zur Abgabe oder Akkustand. Einfach per knopfdruck oder Companion App.

Handdurchlaufzähler	Digital
Viskositätsbereich	20-2.000 mPa•s
Förderleistung	max. 15 l /min*
Stromversorgung (Batterie)	4x1,5V AA
Kommunikation	Intern LTE/GPS
Betriebsdruck (max)	50 bar
Gewindeanschluss	G ½“ innen
Messgenauigkeit	± 0,5 % (kalibriert)
IP-Schutz	IP 54
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Lagerungstemperatur	-20 °C bis +70 °C
Maße mm (LxBxH)	123,3x77,5x113,7
Gewicht	1.1 kg

*Viskositäts- und systemabhängig



TECALEMIT Flow OG 15 EA Powerbox AC

OG 15 EA AC O **254 511 100**



Smarter Durchflussmesser für Motorenöl, Getriebeöl, Hydrauliköl und Kühlerfrostschutz für den stationären Einsatz. Mit Powerbox für noch mehr Funktionen und Leistung. Autorisierung via App/RFID/Code. Perfekt für eine flexible Integration in bestehende Systeme.

Handdurchlaufzähler	Digital
Viskositätsbereich	20-2.000 mPa•s
Förderleistung	max. 15 l /min*
Stromversorgung (Powerbox)	120-230V 50/60 Hz
Kommunikation	Anschluss LTE/GPS
Betriebsdruck (max)	50 bar
Gewindeanschluss	G ½“ innen
Messgenauigkeit	± 0,5 % (kalibriert)
IP-Schutz	IP 54
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Lagerungstemperatur	-20 °C bis +70 °C
Maße mm (LxBxH)	123,3x77,5x113,7
Gewicht	ca. 1.5 kg

*Viskositäts- und systemabhängig



Ihre Vorteile auf einen Blick

Flexible Energiekonzepte Wahlweise autarker Batteriebetrieb (4x 1,5 V AA) oder stationäre Stromversorgung via Powerbox (AC/DC).

Sichere Datenübertragung Direkte Cloud-Konnektivität über verdeckte interne Antennen oder externe Antennenlösungen.

Intelligente Peripheriesteuerung Direkte Ansteuerung von Pumpen, Relais und Magnetventilen über integrierte Schaltausgänge.

Robuste Industriestandards Höchste Dichtigkeit bis IP65 für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen im Innen- und Außeneinsatz.





Schnittstellen der Powerbox im Überblick v. r. n. l.

Eingang Netzleitung / Versorgungsspannung (AC bzw. DC)

Schaltausgang für Pumpen- oder Magnetventilrelais

Signaleingang für Zapfventilschalter (automatische Start-/Stopp-Erfassung)

Eingang für externe Impulsgeber / Messaufnehmer

Eingang für Füllstandssonden zur kontinuierlichen Bestandsüberwachung

System-Datenkabel zur Kontrolleinheit

Flexible Installation direkt in der Rohrleitung



Kommunikation & Kontrolleinheit

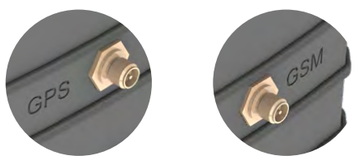
3“-LCD-Display Beleuchtete Klartextanzeige für Menüführung, Live-Durchflusswerte und Statusmeldungen.

Integrierte Antennen Serienmäßig verdeckt verbaute LTE- und GPS-Antennen für zuverlässige Datenübertragung und Standortverfolgung.

Externe Antennenoption Anschlüsse für externe GPS- und Mobilfunkantennen zur Überbrückung metallischer Abschirmungen oder schwieriger Einbausituationen.

Lokaler Datenspeicher Automatische Offline-Pufferung aller Abgabedaten mit lückenloser Cloud-Synchronisation bei Verbindungsaufbau[cite: 2].

Sicherheit & Autorisierung Integrierter RFID-Reader, App-gestützte Freigabe via Smartphone sowie manipulationssichere Echtzeituhr (RTC).



Für eine Installation an Orten mit schlechter Netzqualität kann optional eine externe GPS oder LTE Antenne genutzt werden, um das Signal zu verbessern.

Zubehör Antennen	Artikelnr.
Kombi-Antenne GPS/LTE	225 600 005
GPS Antenne	225 600 003
Mobilfunk Antenne LTE	225 600 004

Zubehör RFID	Artikelnr.
RFID Transponder Tag Typ 2	030 498 010
RFID Transponder Karte Typ	030 498 020
USB RFID Leser (für Nutzung PC)	030 498 200



- O Frischöl
- O Altöl
- G Fett
- W Wasser
- U Harnstoff
- F Kraftstoff
- D Diesel
- C Chemie
- A Luft

Hier alle unsere Füllstandsmessgeräte sehen

LevelController TS

D R O O U W

System für Tauchsonde

LevelController TS 225 901 200

Füllstandsmessgerät

Der LevelController TS erfasst Füllstände in stationären Tanks pneumatisch-hydrostatisch und überträgt alle Bestandsdaten aufbereitet direkt in die myTecalemit Cloud.



System	Digital
Abgabestellen	bis zu 5
Schutzart	IP 54
Genauigkeit	bis zu +-0,5%
Spannungsversorgung	230 V/50 Hz
SIM-Karte	inkl.
Tankhöhe (sondenabhängig)	bis zu 10 m
Alarmkontakte	2
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C
Maße (mm), B x H x T	120x120x 60
Gewicht	400 g

TecSonic mobile 4G

D R O O U W

TecSonic mobile 4G 225 800 400

Batteriebetriebenes Ultraschall-Messgerät

Erfasst Füllstände verschiedenster Flüssigkeiten batteriebetrieben und überträgt Bestandsdaten dank integriertem Mobilfunkmodem vollautomatisch direkt in die myTecalemit Cloud.



Messprinzip	Ultraschall
Messgenauigkeit	±2 cm
Auflösung	±1 cm
Konnektivität	M2M-SIM-Karte
Spannungsversorgung (Batterie)	4x 1,5-V
Batterielebensdauer	> 2 Jahre
Schutzart	IP67
Betriebstemperatur	-20 °C bis +50 °C
Abmessungen mm (B x H x T)	101x150x93
Gewicht	290 g (+Batterie)

TecSonic Wifi

D R O O U W

TecSonic Wifi 225 800 100

Batteriebetriebenes Ultraschall-Messgerät

TecSonic Modell Wi-Fi erfasst Füllstände in stationären Behältern berührungslos und verschleißfrei und überträgt alle Bestandsdaten kostengünstig direkt in die Cloud.



Messprinzip	Ultraschall
Messgenauigkeit	±2 cm
Auflösung	±1 cm
Konnektivität	Wi-Fi, 802.11b/g/n
Spannungsversorgung (Batterie)	3,6 V LI-SOCI
Batterielebensdauer	> 7 Jahre
Schutzart	IP67
Anschlussgewinde	2“ BSP
Umgebungstemperatur	-17°C bis +50°C
Abmessungen mm (B x H x T)	109x109x108
Gewicht	227 g

TecLevel eco 4G

D R O O U W

TecLevel eco 4G 225 810 100

Hydrostatik-Füllstandsmessgerät

Der TecLevel dient der Überwachung von Füllständen in Tanks. Das batteriebetriebene Gerät verwendet ein LTE-Band zur Kommunikation mit der myTecalemit.



Messprinzip	Hydrostatik
Messgenauigkeit	±0,5%
Auflösung	±1 cm
Konnektivität	LTE CAT M1
Spannungsversorgung (Batterie)	3.6V
Fassgewinde	1“ oder 2“
Schutzart	IP68
Betriebstemperatur	-30°C bis +55°C
Abmessungen mm (B x H x T)	130x125x90
Gewicht	1045 g

myTecalemit

Zentralisierte Cloudanwendung für Tankdatenmanagement





Server in Deutschland

DSGVO-Konform



Gesichert durch SSL-Verschlüsselung

Das **intelligente** Tankdatenmanagement für **maximale Wirtschaftlichkeit**

Mit der myTecalemit Cloud vernetzen Sie Ihre Tankautomaten, Füllstandsmessgeräte und Fuhrparkprozesse zu einem intelligenten Gesamtsystem.

Senken Sie Ihre Prozesskosten, eliminieren Sie manuellen Aufwand und steigern Sie die Produktivität Ihres Unternehmens nachhaltig.

Gleich Anfragen

Das myTecalemit Dashboard

Intuitiv & Browserbasiert Verwalten Sie alle Daten und Geräte flexibel direkt im Browser.

Schnellstart Fahrer und Fahrzeuge blitzschnell per CSV-Import anlegen.

Alles im Blick Sehen Sie sofort, was auf Ihrem Betriebshof passiert.

Schutz & Kontrolle

Diebstahlschutz Freigabe nur per PIN, Transponder oder Nutzerrolle.

Limits Abgabemengen präzise über Kontingente limitieren.

Nie wieder Leerstände Automatische E-Mail-Warnung bei definiertem Mindestbestand.

Smarter Berichtversand

Automatisierung Berichte einmal konfigurieren, vollautomatisch per E-Mail erhalten.

Voller Export Alle Daten sekundenschnell als CSV oder PDF exportieren.

Transparenz Exakte Auswertung von Mengen, Verbräuchen und Verläufen.

Nahtlose API-Anbindung

Automatisierte Workflows Ermöglicht Echtzeit-Datenzugriff, maximale Skalierbarkeit und reibungslose Datenintegration.

Praxiserprobt Direkte Schnittstellenkompatibilität zu etablierten Drittsystemen wie z. B. **Agrarmonitor**.

Branchen

- **Transportwesen**
- **Bauwesen**
- **Private Fuhrparks**
- **Rohstoffabbau**
- **Landwirtschaft**
- **Autohändler & Mehr!**

Module

BASIC | STANDARD | PREMIUM

Ihre Vorteile mit den 3 Paketangeboten.

- Einfacher Einstiegslevel für alle Gerätetypen
- Modulaufteilung nur nach Softwarefunktionalitäten
- Unabhängig von der Hardware
- Zukunftsorierntiert durch Saklierbarkeit
- Reduzierung des Verwaltungsaufwandes
- Klare Struktur / Transparenz
- Automatisierte Abrechnung
- Zahlung per Rechnung, PayPal, Kreditkarte, usw
- Upgrade bis zum Premium Modul jederzeit möglich
- 14 Tage Testversion des Premium Moduls

Zapfsäulen & Tankautomaten

myTecalemit Modul	Nettopreis	3 Stk. +	5 Stk. +	6 Stk. +	10 Stk. +
Basic Tankautomat*	kostenlos				
Standard Tankautomat*	147,00€	132,00€		118,00€	
Premium Tankautomat*	179,00€	161,00€		143,00€	

*inkl. Füllstandsmessung sofern von Tankautomaten unterstützt

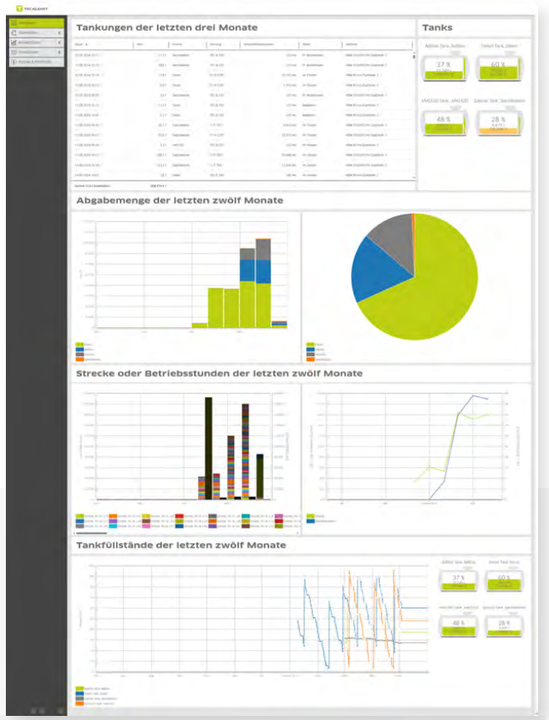
LevelController, TecSonic & TecLevel

myTecalemit Modul	Nettopreis	3 Stk. +	5 Stk. +	6 Stk. +	10 Stk. +
Basic Füllstand	kostenlos				
Standard Füllstand	47,60€		42,40€		39,20€
Premium Füllstand	62,50€		56,10€		50,90€

Nettopreise zzgl. MwSt. - nur gültig in Deutschland
Die angegebenen Preise gelten pro Gerät für die Nutzungsdauer von einem (1) Jahr ab Abschluss des Abonnements

1 Tankautomat
2 Füllstandsmessgeräte

	1	2	Basic	Standard	Premium
Einrichten aller Cloud-fähigen TECALEMIT Geräte	✓	✓	✓	✓	✓
Benachrichtigung bei Nichtmeldung per E-Mail (Ausfallsicherheit)	✓	✓	✓	✓	✓
Verwaltung von Tankautomaten und Füllstandmessgeräten	✓	✓	✓	✓	✓
CSV-Import für Fahrer und Fahrzeugstandsmessgeräten	✓		✓	✓	✓
Auswertung von Einzeltankungen (letzte 3 Monate)	✓		✓	✓	✓
Im PDF-Format speicher- und ausdruckbar	✓	✓	✓	✓	✓
Beliebig viele Nutzer einrichtbar	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige aktueller Tankfüllstand (gemessen)	✓	✓	✓	✓	✓
Tankverwaltung	✓	✓	✓	✓	✓
Produktverwaltung	✓	✓	✓	✓	✓
Verwaltung von Tankberechtigungen	✓			✓	✓
Auswertungsverwaltung, um konfigurierte Auswertung zu speichern	✓	✓		✓	✓
Konfigurierbare Spalten mit serverseitiger Speicherung der Einstellungen	✓	✓		✓	✓
Freie Objektauswahl, Auswertungen getrennt nach Fahrzeugen, Fahrern, Produkt, ...	✓	✓		✓	✓
Zusätzliche Auswertungstypen wie Abgabemengen, Durchschnittsverbrauch, Füllstandsverlauf, Reichweitenabschätzung	✓	✓		✓	✓
Relative Zeitauswahlmöglichkeiten	✓	✓		✓	✓
Erstellung von Fahrzeug- und Fahrergruppen	✓			✓	✓
Laufleistungssynchronisation	✓			✓	✓
Eingabe von Fremdtankungen manuell	✓			✓	✓
Tankungskorrekturen	✓			✓	✓
Kontingentverwaltung	✓			✓	✓
Rechnerische Füllstandsüberwachung	✓			✓	✓
Schwellwertbenachrichtigungen an Nutzer	✓	✓		✓	✓
Fahrzeugbericht	✓				✓
Automatisches Versenden des Fahrzeugberichtes	✓				✓
CO2 Reporting Neu!	✓	✓			✓
Interaktive Kartenansicht Ihrer Anlagen Neu!	✓	✓			✓
API-Datenexport	✓	✓			✓
Preismodul zur Ermittlung interner Kosten	✓				✓
Einbindung von E-Mail-Empfängern	✓	✓			✓
Lieferantenmodul- und Anbindung	✓	✓			✓
Alle Auswertungen auch als CSV-Datei	✓	✓			✓
Automatischer Auswertungsversand	✓	✓			✓



Das myTecalemit Dashboard

Das Dashboard bildet das digitale Fundament und das Herzstück der myTecalemit Websoftware. Es bündelt komplexe Datenströme all Ihrer angeschlossenen Tankautomaten und Füllstandsmessgeräte in einer einzigen, übersichtlichen Oberfläche.

Geräteunabhängig & webbasiert Weltweiter, sicherer SSL-Zugriff im Browser per PC, Tablet oder Smartphone.

Keine Softwareinstallation Sofort einsatzbereit ohne lokalen IT-Aufwand.

- **Alles auf einen Blick**
- **Einfach zu verstehen**
- **Echtzeitdaten**
- **Einfache Bedienung**

Einrichten und Verwalten

Verwalten Sie Ihre Daten und Geräte in einer übersichtlichen Bedienderoberfläche direkt im Browser.

- **Zentrale Verwaltung und Konfiguration Ihrer Geräte** Richten Sie ein, sehen Sie Standort, Füllstände oder Batteriezustand Ihrer Anlagen.

- **Stammdatenverwaltung Ihrer Anlagen** z.B. Medien, Fahrer, Fahrzeuge. Mit organisatorischen Features wie Fahrer- und Fahrzeuggruppen für eine bessere Übersicht.

Sehen Sie das **Wichtigste** auf einen **Blick**!

- **Aktueller Tankfüllstand**
- **Füllstandsverlauf**
- **Tankungen**
- **Strecke & Betriebsstunden**
- **Abgabemengen**
- **Reichweitenabschätzung**

Und vieles mehr...

NEU! Interaktive **Kartenansicht**

Schutz & Kontrolle

Kraftstoff ist ein wertvolles Gut. Die myTecalemit Cloud bietet Ihnen umfassende Werkzeuge, um Missbrauch zu verhindern und den Einkauf optimal zu planen.

Berechtigungsverwaltung Nutzen Sie Rollen und Autorisierungsprozesse, um Ihren Nutzern genau die Berechtigungen zu geben, die sie benötigen.

- **Benutzerrollen**
- **PIN-Code**
- **Transponder**
- **Abgabekontingente**

Zweistufiger Diebstahlschutz Tankfreigabe nur für autorisierte Nutzer via PIN-Code, Transponder oder Benutzerrolle.

Präzise Kontingentverwaltung Maximale Abgabemengen pro Fahrer oder Fahrzeug flexibel limitieren und steuern.

Live-Füllstandsüberwachung Aktuelle Tankinhalte jederzeit in Echtzeit (je nach Konfiguration) im Blick behalten.

GPS (Mobile Einheiten wie Flow) Wissen wo Ihr System ist

Intelligenter Leerstandsschutz Automatische E-Mail-Alarme bei Erreichen definierter Mindest-Schwellenwerte.



Nahtlose Integration

Die myTecalemit Cloud versteht sich nicht als isolierte Software, sondern als offener Teamplayer in Ihrer bestehenden IT-Infrastruktur.

Die API fungiert als digitale Live-Brücke. Sobald ein Fahrzeug tankt, fließen die Verbrauchs- und Abrechnungsdaten ohne Zeitverzögerung direkt in Ihre bestehende Software-Infrastruktur.

Das sichert Ihnen tagesaktuelle Buchungen, präzise Controlling-Prozesse und eine fehlerfreie Abrechnung per Knopfdruck.

Funktioniert mit AGRARMONITOR

Leistungsstarke API-Schnittstelle Automatisierter Echtzeit-Datenexport direkt in Ihre ERP-, Dispositions- oder Abrechnungssysteme.

Lückenlose Gesamthistorie Manuelle Erfassung von Fremdtankungen unterwegs und schnelle Tankungskorrekturen möglich.

Praxiserprobte Schnittstellen Direkte, reibungslose Kompatibilität zu führenden Branchenlösungen wie Agrarmonitor.

Smarte Lieferantenanbindung Tankdaten für Logistikpartner freigeben – ermöglicht proaktive Belieferung ohne Notfall-Bestellungen.

Smarte Analysen

Manuelle Excel-Listen und das Einsammeln von Tankbelegen gehören der Vergangenheit an. Die myTecalemit Cloud verwandelt Rohdaten in wertvolle wirtschaftliche Erkenntnisse.

Maßgeschneiderte Analysen Nutzen Sie eine Vielfalt an Auswertungstypen und profitieren Sie von automatischer Berichterstellung und Auswertungsversand.

Verständliche Datenaufbereitung Nutzen Sie Graphen, Diagramme und visuelle Dashboards für einen schnellen Überblick über alle betriebsrelevanten Kennzahlen.

Benutzerdefinierte Tabellen Das System ermöglicht eine freie Objektwahl sowie den flexiblen Export aller Daten als CSV- und PDF-Datei.

Lückenlose Transparenz Exakte Erfassung von Füllständen, Einzeltankungen und Abgabemengen.

Automatisierter Berichtsversand Einmal konfigurieren – Reports (z. B. CO2-Reporting) kommen vollautomatisch per E-Mail.

Flexibler Datenexport Alle Tabellen und Auswertungen sekundenschnell als PDF oder CSV exportieren.

Erweiterte Kennzahlen Direkte Berechnung von Durchschnittsverbräuchen und Reichweitenabschätzungen.

Freie Objektwahl Auswertungen gezielt nach Fahrzeugen, Fahrern oder Produkten filtern und speichern.



NEU! CO² Auswertungen

Für Lieferanten

Richten Sie als Lieferant Kundentanks ein und sehen wichtige Daten des Tanks.

- **Aktueller Füllstand**
- **Schwellwerte**
- **Messzeitpunkt**
- **Max Volumen Tank**
- **Produkt**
- **Adresse des Tanks**



Sprechen Sie uns an!

Unsere Produktexperten kennen Ihre betrieblichen Herausforderungen genau!

www.tecalemit.de | sales@tecalemit.de | Tel. +49 461 8696-126


TecSonic
Powered by
TECALEMIT


HDM pro
Rauchen verboten


TECALEMIT
29.05.2013 12:01
Fahrer:

Einer für Alle, Alle für Einen!

Wir helfen Ihnen weiter





Michel Post

Gesamtvertriebsleiter
michel.post@tecalemit.de

Wir sind für Sie da!

Jetzt haben Sie sich alles durchgelesen, haben aber immer noch Fragen oder es war doch nicht das Passende dabei?

Kein Problem – unsere Sales-Hotline ist Montags-Freitags für Sie da und hilft Ihnen bei allen Angelegenheiten rund um den Kauf der TECALEMIT Produkte. Oder schreiben Sie einfach eine E-Mail an einen unserer Sales-Mitarbeiter oder direkt an sales@tecalemit.de – wir kontaktieren Sie schnellstmöglich.

Sie haben bereits ein TECALEMIT Produkt und benötigen ein Ersatzteil oder haben Fragen zur Bedienung?

Dann ist unsere Service-Hotline für Sie der richtige Ansprechpartner. Hier helfen Ihnen langjährige Kollegen – kein ausgelagertes Service-Center!

Sales

Sales Hotline
+49 461 8696-126

Mo. - Do. 8.00 - 16.30 Uhr
Fr. 8.00 - 15.00 Uhr

sales@tecalemit.de

Service

Service Hotline
+49 1805 900-301

Mo. - Do. 8.00 - 17.00 Uhr
Fr. 8.00 - 15.00 Uhr

service@tecalemit.de

Inland



Matthias Ziemer
Area Sales Manager Nord
matthias.ziemer@tecalemit.de



Karsten Waechter
Area Sales Manager MItte
karsten.waechter@tecalemit.de



Günther Görgen
Area Sales Manager Süd
guenther.goergen@tecalemit.de



Moritz Martensen
Project Engineer
moritz.martensen@tecalemit.de



Tanja Asmussen
Sales
tanja.asmussen@tecalemit.de



Tobias Lindner
Sales
tobias.lindner@tecalemit.de

Steffen Klatt
Sales
steffen.klatt@tecalemit.de



Ingo Fischer
myTecalemit Produktmanager
ingo.fischer@tecalemit.de

Export



Ansgar Hinrichs
Manager Export
ansgar.hinrichs@tecalemit.de

Swetlana Wriedt
Export Sales
swetlana.wriedt@tecalemit.de



Clemens Thomsen
Export Sales
clemens.thomsen@tecalemit.de



Abdellatif Essamir
Export Sales
abdellatif.essamir@tecalemit.de

GO WITH THE FLOW.

TECALEMIT

myTecalemit

Zentralisierte Cloudanwendung für Tankdatenmanagement

Bringen wir **Licht** ins Dunkle.

Das größte **Optimierungspotenzial** Ihres Fuhrparks steckt in Ihren **Tankdaten.**

Jederzeit per
Mobil oder Desktop



TECALEMIT GmbH & Co. KG
Am Heizwerk 4
24983 Handewitt
Germany

sales@tecalemit.de
www.tecalemit.de
Tel. +49 461 8696-126
Fax +49 461 8696-166

Folgen Sie uns auch digital:

Erfahren Sie mehr zum System.
Welche TECALEMIT Geräte sind cloudfähig?
Was für Anwendungsfälle gibt es?
Warum sind meine Tankdaten so wichtig?

2026/11

Vertrieb durch:

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nicht gestattet. Technische Änderungen der Katalogartikel sowie Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Haftung für Druckfehler und -mängel wird ausgeschlossen.



Folgen Sie uns auch digital: