



PUMPSYSTEM HDM 100 eco Box LZ

Artikelnummer: 110701185
EAN: 4031109018326

BESCHREIBUNG

- Mit Literzähler
- Selbstansaugende Flügelzellenpumpe mit Einphasen-Asynchronmotor
- Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Schnittstelle: Einfachimpuls
- Bauartzugelassenes Automatik-Zapfventil A 2015, inkl. Drehgelenk
- TRbF-konform, inkl. Tropfwanne und Leckageüberwachung

Nutzen Sie zum Merken oder Vergleichen die Funktionen auf der Website

- Zapfschlauchhalter
- Rückwärtiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
- Saugleitung min. DN 32
- Robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Hintergrundbeleuchtetes LC-Display

* viskositäts- und systemabhängig

TECHNISCHE DATEN

Förderleistung	ca. 100l/min
Umgebungstemperatur	-20 - +55°C
Mediumtemperatur	-10 - +35°C
Saugschlauch	DN 32
Spannungsversorgung (elektrische Spannung)	230V
Spannungsversorgung (elektrische Frequenz)	50Hz
Länge Zapfschlauch	DN 25 x 4m
Sauganschluss	32DN
Anzahl Zapfstellen	1
Genauigkeit	± 0,5%
Verbindungsanschluss Saugseite	G 1 1/4"
Ansaughöhe	2,5m

Nutzen Sie zum Merken oder Vergleichen die Funktionen auf der Website

ZUBEHÖR

233400506	Zapfschlauch, eingebunden, 6,00 m DN 25 x 4 anstatt 4,00 m DN 25 x 4
233400508	Zapfschlauch 8,00 m DN 25 x 4 anstatt 4,00 m DN 25 x 4
233400182	Eckrückschlagventil 1 1/4" HDM 80 eco und pro
233400195	Montageset Rücklaufleitung HDM eco
233400188	Eckrückschlagventil 1 1/4" für unterirdische Tanks
233400165	Schwimmerschalter
233400180	Filterhalter inkl. 30 µm Feinfilterpatrone
233400186	Schrägsitzfilter für G 1 1/4" für HDM 80 eco Box
233400300	Mehrpreis für ZVA Slimline anstelle von TECALEMIT ZVA

Nutzen Sie zum Merken oder Vergleichen die Funktionen auf der Website